

Calido pensile

Scaldacqua pensile in pompa di calore
Wall mounted heat pump for domestic hot water

110 l



Classe
Class A+



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

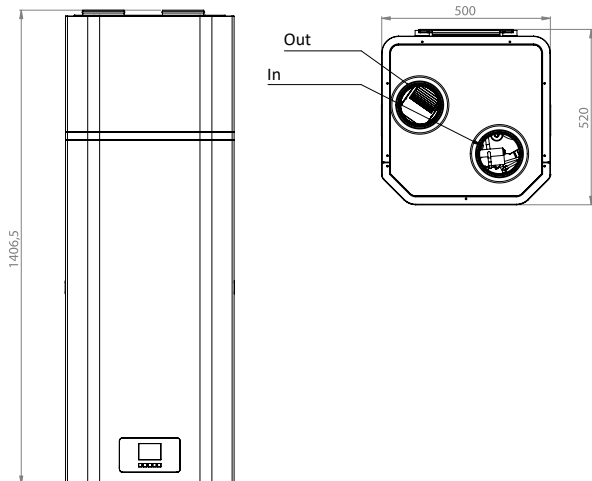
- Bollitore con capacità acqua di 110 litri, realizzato in acciaio S235 JR con trattamento interno di vetrificazione, coibentazione in poliuretano espanso rigido (PU) ad alto spessore esente da CFC e HCFC.
- Rivestimento esterno in lamiera verniciata con polveri epossidiche (colore bianco).
- Staffe di ancoraggio per l'installazione a muro.
- Anodo al magnesio per la protezione alla corrosione.
- Raccordi idraulici posizionati nella parte inferiore.
- Condensatore avvolto al bollitore in acciaio (non immerso in acqua).
- Resistenza elettrica integrata da 1,5 kW 230V~ attivabile tramite comando posto nel pannello di controllo per riscaldare l'acqua da 60°C (temperatura max con la sola pompa di calore) a 70°C.
- Compressore rotativo per la massima efficienza e silenziosità dell'unità.
- Ventilatore centrifugo per la canalizzazione dell'aria necessaria al corretto funzionamento della pompa di calore.
- Evaporatore a pacco alettato.
- Fluido refrigerante R134a.
- Termostato di sicurezza tarato a +85°C
- Contatto ON-OFF per avviare l'unità da interruttore esterno
- Controllo elettronico munito di pannello comandi completo di display touch LCD, indicatore di temperatura acqua, indicatore luminoso di funzionamento pompa di calore e resistenza elettrica, comandi con indicatori per l'attivazione delle diverse modalità di funzionamento, segnalazioni di eventuali malfunzionamenti allarmi, in particolare:

- Funzione antilegionella,
- Impostazione / visualizzazione ora e giorno,
- Set della temperatura dell'acqua calda.

TECHNICAL FEATURES

- Water boiler with 100 litres capacity, made of S235 JR steel with internal enamel coating, thermic insulation in hard thick expanded polyurethane (PU) without CFC and HCFC.
- External coating in metal sheet varnished with epossidic powders (white).
- Mounting brackets for wall installation.
- Magnesium anode for corrosion prevention.
- Hydraulic links located on the bottom part.
- Non submerged capacitor wrapped around the steel boiler.
- Integrated electric resistance 1,5 kW 230V~ activable through switches located inside control panel for heating of ranging from 60°C (max temp with heating pump only) to 70°C.
- Rotary compressor for maximum efficiency and reducing noise.
- Centrifugal fan for canalization of the necessary air for the proper functioning of the heating pump.
- Winged pack evaporator.
- R134a refrigerant cooling fluid.
- Safety thermostat set at + 85°C
- Dry contact to start the unit from external switch
- Complete electronic control with control panel equipped with LCD touch display, water temp gauge, bright functioning heating pump and electric resistance gauge, commands with relative gauges for the activation of the various functioning modes, warnings for eventual alarm malfunction, such as:

- Antilegionella function,
- Setting / display of date and hour,
- Hot water temp setting.



Calido

110

Calido

Classe energetica (1)		A+	Energy class (1)
Profilo di carico dichiarato		M	Declared load profile
COP _{DHW} (ERP) (1) (2)		2.62	COP _{DHW} (ERP) (1) (2)
Tempo di riscaldamento	h: min	6: 25	Heating time
Energia assorbita in riscaldamento	kWh	1.58	Heating energy consumption
Consumo elettrico annuale (Condizione climatica temperato)	kWh/year	462	Annual electricity consumption (average climatic condition)
Portata aria	m ³ /h	300	Duct air flow (nom.)
Pressione statica	Pa	60	Available static pressure
Potenza elettrica nominale	W	236 ⁽¹⁾ [+1500 ⁽²⁾]	Rated power input
Potenza elettrica nominale (Resistenza)	W	1500	Electrical Heating rated input
Corrente (nominale)	A	1.14 ⁽¹⁾ [+6.5 ⁽²⁾]	Current (rated)
Corrente massima	A	1.81 ⁽¹⁾ [+6.5 ⁽²⁾]	Maximum current
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~/1/50	Power supply
Massima temperatura d'uscita senza resistenza di integrazione	°C	60	Max outlet water temperature (without using E-heater)
Tipo refrigerante / Carica / GWP	.../g / ...	R134a/650/1430	Refrigerant / Charge / GWP
Tonnellate di CO ₂ equivalenti	t	0,93	CO ₂ equivalent tonnes
Pressione massima refrigerante in aspirazione e mandata	Bar	0.2/25	Refrigerant pressure suction (max.) - discharge (max.)
Taratura valvola di sicurezza	Bar	8	Set point relief valve
Diametro connessioni idrauliche	-	G 1/2" M	Diameter of hydraulic connections
Volume nominale serbatoio	L	110	Storage tank nominal volume
Trattamento interno serbatoio	-	Vetrificato - Vitrified	Internal water tank material
Potenza sonora	dB (A)	48.5	Sound power level
Peso netto	kg	62	Net weight
Peso lordo (con serbatoio riempito)	kg	172	Gross weight (when tank filled)
Dimensione netta (LxHxP)	mm	500x1406x520	Net size (WxHxD)
Dimensione imballo (LxHxP)	mm	550x550x1460	Package Size (WxHxD)
Diametro condotto / Duct diameter / Diamètre de la conduite	mm	125	Durchmesser Rohr / Diámetro conducto / Diámetro tubo
Grado di protezione	-	IPX1	Protection rating
Range di temperatura operativa	°C	-5~43	Operating temperature range

(1) Serbatoio a temperatura ambiente 20°C, aria in ingresso canalizzata 7°C DB, 6°C WB, temperatura dell'acqua in ingresso 10°C e set serbatoio a 55°C.
 (2) Temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C

(1) Tank at room temperature 20° C, air in ducted entry 7° C DB, 6° C WB, inlet water temperature 10° C and tank set at 55° C.
 (2) Room temperature 20° C, water temperature from 15° C to 55° C

ACCESSORI SERIE

- Staffa per il fissaggio a muro
- Viti e tasselli di fissaggio
- Distanziali per appoggio a muro
- Giunti dielettrici

ACCESSORI FORNITI SEPARATAMENTE

- Antivibranti per l'installazione a terra

FITTED ACCESSORIES

- Bracket for wall mounted
- Screws and dowels for mounting
- Spacers for wall mounted
- Dielectric couplings

LOOSE ACCESSORIES

- Antivibration dampers for floor installation